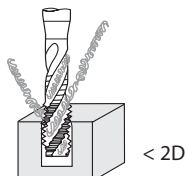
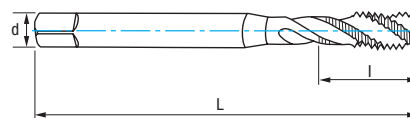


Ref. **3155**

Gwintownik maszynowy spiralny ze wzmocnionym chwytym tolerancja 6G



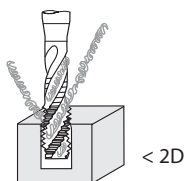
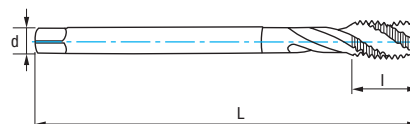
Materiały		Vc (m/min)
Grupa	Sub.	5% Co
P	P.1	6-10
N	N.1	5-8
	N.3	15-35
	N.4	14-20

Prędkość posuwu $f = P$ V_f (mm/min.) = r.p.m. x f $r.p.m. = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$

M	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
M3	0,50	56	5	3,50	2,70	3	38330	13,47
M4	0,70	63	7	4,50	3,40	3	38331	13,47
M5	0,80	70	8	6,00	4,90	3	38332	13,00
M6	1,00	80	10	6,00	4,90	3	38333	14,24
M8	1,25	90	13	8,00	6,20	3	38334	16,99
M10	1,50	100	15	10,00	8,00	3	38335	20,18

Ref. **3255**

Gwintownik maszynowy spiralny tolerancja 6G



Materiały		Vc (m/min)
Grupa	Sub.	5% Co
P	P.1	6-10
N	N.1	5-8
	N.3	15-35
	N.4	14-20

Prędkość posuwu $f = P$ V_f (mm/min.) = r.p.m. x f $r.p.m. = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$

M	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
M12	1,75	110	18	9,00	7,00	3	38336	26,91
M14	2,00	110	20	11,00	9,00	3	38337	31,08
M16	2,00	110	20	12,00	9,00	4	38338	37,53
M18	2,50	125	25	14,00	11,00	4	38339	51,11
M20	2,50	140	25	16,00	12,00	4	38340	53,79