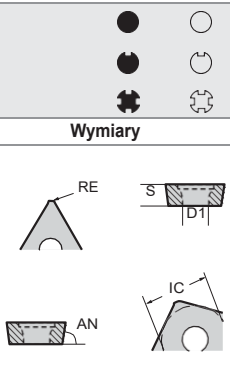






Płytki wymienne do MICRO TOCZENIA I GWINTOWANIA

MICRO	HF: mikroziarnisty węgiel HT: cermet			HT	HF PVD	HF PVD												
	TOCZENIE-GWINTOWANIE				JU4015	JP5025	JP5125											
<p>· Seria małych płytek do toczenia wewnętrznego i gwintowania</p> <p>· Dostępne z mikroziarnistym węglkiem spiekonym PVD, który zapewnia bardzo dobrą wydajność nawet przy średnio niskiej prędkości skrawania, dzięki dużej ciągliwości</p> <p>Podłoża. Niepowlekany cermet jest sugerowany dla stabilnej obróbki, wyższych warunków skrawania i lepszej powierzchni wykończeniowej</p> <p>· Płytki tokarskie łączone są z łamaczem PPF, bardzo ostrym rozwiązaniem zalecanym do super-wykończających.</p> <p>· Płytki do toczenia gwintów dostępnych są z łamaczem TPM. Który gwarantuje doskonałą kontrolę wiórów nawet przy obróbce bardzo małych otworów</p>				ISO	P	200 380	60 180	60 180										
Wymiary					M	160 280	60 120	60 120										
					K	200 400	80 150	80 150										
					N													
					S		30 60	30 60										
					H													
				Vc(m/min) – sugerowany zakres prędkości cięcia (pogrubienie: 1st wybór)														

Wymiary		RE	IC	S	D1	AN	Skład															
Toczenie	PPF wykańczające	MCC.R02L-PPF	0.2	3.50	1.40	1.90	7°	•	•													
		MCC.R04L-PPF	0.4	3.50	1.40	1.90	7°	•	•													
	Łamacz wiórów																					
	PPF wykańczające	TBET060102L-PPF	0.2	3.97	1.59	2.30	5°	•	•													
		TBET060104L-PPF	0.4	3.97	1.59	2.30	5°	•	•													
	Łamacz wiórów																					
Gwintowanie	PPF wykańczające	WBET060102L-PPF	0.2	3.97	1.59	2.30	5°	•	•													
		WBET060104L-PPF	0.4	3.97	1.59	2.30	5°	•	•													
	Łamacz wiórów																					
	TPM Wykonanie częściowe	07IRA60-TPM	0.08	5.00	2.25	2.68			•													
																						
	Gwinty metryczne i zunifikowane																					

• skład standardowy

PPF

RE 0.2	a_p	0.05 0.30 0.55
	f_n	0.04 0.06 0.08
RE 0.4	a_p	0.05 0.30 0.55
	f_n	0.06 0.08 0.10

a_p : głębokość skrawania (mm)
 f_n : prędkość posuwu (mm/rev)

M GWINTOWANIE

TP 0.50	No. of passes	8*11
TP 0.75	No. of passes	8*11
TP 1.00	No. of passes	10*13
TP 1.25	No. of passes	12*15
TP 1.50	No. of passes	12*15

UN GWINTOWANIE

TP 32	No. of passes	8*11
TP 24	No. of passes	10*13
TP 20	No. of passes	12*15
TP 18	No. of passes	12*15
TP 16	No. of passes	14*17

MICRO TOCZENIE oraz GWINTOWANIE

MICRO VORTEX

P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- Małe wytaczadła o zunifikowanych wymiarach do operacji toczenia wewnętrznego i gwintowania
- Technologia Vortex poprawia wyrzut wiórów i pozwala na wysięg do 5xD.
- Zoptymalizowany kierunek strumienia chłodziwa.

NT-V10H-SIR

NT-V10H-SWUBR

NT-V10H-MICRO-CC

NT-V10H-STLBR

	Wymiary	Skład		DMIN	DCON	WF	LF	LH	GAMO	KAPR	MIID		
		L	R										
MCC	NT-V10H-MICRO-CC-RH-05	•		5	10	2.5	100	20	15°	93°	MCC		
	NT-V10H-MICRO-CC-RH-06	•		6	10	3.0	100	25	13°	93°	MCC		
WBET	NT-V10H-SWUBR06-06	•		6	10	3.0	100	25	15°	95°	WBET0601		
	NT-V10H-SWUBR06-07	•		7	10	3.5	100	30	13°	95°	WBET0601		
TBET	NT-V10H-STLBR06-07	•		7	10	3.5	100	30	12°	93°	TBET0601		
	NT-V10H-STLBR06-08	•		8	10	4.0	100	35	12°	93°	TBET0601		
07IR	NT-V10H-SIR07-08	•		8	10	4.0	100	20	21°		07IRA60		

Części zamienne	ŚRUBY	KLUCZE

NT-V10H-MICRO-CC□□□	NT-ST002	NT-FT06
NT-V10H-SWUBR06□□□	NT-ST003	NT-FT06
NT-V10H-STLBR06□□□	NT-ST003	NT-FT06
NT-V10H-SIR07-08	NT-ST022	NT-FT06

PUDEŁKO ZAWIERA:



VORTEX-MCCR	2 wytaczadła oraz 10 płytek MCC.R02L-PPF JP5025	€ 299,00
VORTEX-MWB06R	2 wytaczadła oraz 10 płytek WBET060102L-PPF JP5025	€ 299,00
VORTEX-MTB06R	2 wytaczadła oraz 10 płytek TBET060102L-PPF JP5025	€ 299,00
VORTEX-M07IR	1 wytaczadło oraz 5 płytek 07IRA60-TPM JP5125	€ 219,00