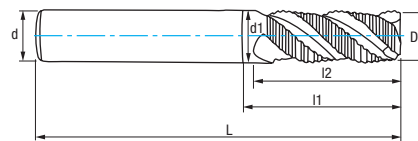
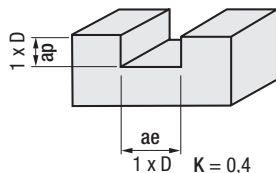
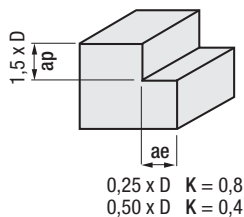


# Ref. 9647

Stal INOX 45° Frez węglikowy do obróbki zgrubnej 3Z



<b>MD/HM</b>	<b>CROMAX</b>	IZAR Std. WR		3 Z			DIN 6535 HA	Tol. D (h10) d (h6)	
--------------	---------------	--------------	--	-----	--	--	-------------	---------------------	--



Materiały		Vc (m/min)	Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)					
Grupa	Sub.	<b>CROMAX</b>	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
<b>P</b>	<b>P.5</b>	90-110	0,030	0,050	0,060	0,070	0,090	0,120
<b>M</b>		50-80	0,030	0,050	0,060	0,070	0,090	0,120
<b>S</b>		50-80	0,060	0,070	0,080	0,100	0,150	0,180
<b>N</b>	<b>N.5</b>	100-230	0,040	0,060	0,070	0,100	0,150	0,180

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Współczynnik korygujący

$$Vf \text{ (mm/min.)} = \text{r.p.m.} \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm		N° Art. CROMAX	€
6,00	6,00	57	21	13	5,50	3	43253	46,69
8,00	8,00	63	27	19	7,50	3	43260	51,03
10,00	10,00	72	32	22	9,50	3	43261	55,20
12,00	12,00	83	38	26	11,50	3	43285	76,02
16,00	16,00	92	44	32	15,50	3	43286	119,99
20,00	20,00	104	54	38	19,50	3	43288	195,65

	DIN 6535 HB na żądanie
--	------------------------

